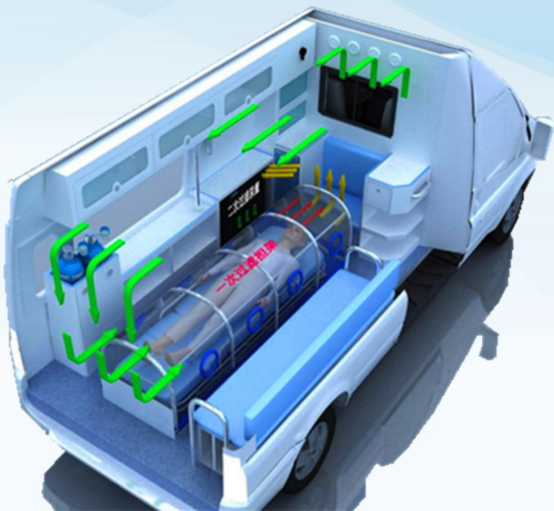


负压型救护车



主要特点

负压型救护车与普通救护车的最大区别就是能“负压隔离”；医疗舱内部气压低于外界大气压，空气流动只能由医疗舱外部的高压侧流向医疗舱内部的低压侧，从而达到减少对外界环境污染的目的；医疗舱内部的空气进行无害化处理后排出，在救治和转运传染病等特殊疾病时可最大限度的减少医务人员交叉感染的机率，对传染病原起到良好的控制作用；车上还配备了呼吸机、除颤仪、心电监护仪等全套抢救设备，安装了紫外线消毒灯、中心供氧接口等。

技术特点

国家卫生部要求：每小时换气为20次，负值-10Pa至-30Pa之间，过滤分离率达99.9% 负压救护车只是一种物理隔离的方法，细菌、病毒是被阻截在高效过滤器表面，不能杀灭，救护车使用过后应进行针对舱室的消毒。

工作原理

采用流体力学设计原理，通过高效空气过滤器的平衡气流压力，使医疗舱内部形成一个固定的空气流场区域，空气由清洁区流向感染源区；负压舱内的空气压力在-10Pa~-120Pa之间，使得空气流的死角和漩涡流最小。

科技·服务·健康

Science · Service · Health

负压型救护车



■ 负压救护车舱室内的负压主要依靠排风机向车舱外部空气主动排风及舱室的密封处理，经高效过滤器过滤，实现相对气压差，有效地减小病原微生物向外界环境的扩散、污染；

技术参数

工作电流：20A
电源电压：DC12V
排风量：350~400m³/h
负压控制范围：-20~-30Pa
过滤器尺寸：520*310*50mm
有效过滤：0.02 μm，除菌率99.99%
系统构成：负压控制器、排风风机、空气高效过滤器、出风口组件、空气杀菌系统等部件组成



- 该隔离舱主要适用于有毒气体环境下(如毒气弹污染)、疑似或确定为呼吸道传染病员的隔离运送；
- 采用高质量耐用的透明无污染释放的透明材料制成舱体，并使用密封性拉链；
- 该隔离舱采用正负压原理。正压原理可有效防止外部有毒气体进入舱体；负压原理可防止舱内污染空气外泄；
- 高效过滤罐使外部毒气体或内部污染气体进行高效过滤确保过滤后的气体清洁；
- 风机使用锂电池供电，可连续使用不小于5小时；
- 舱体上设有8个密封盖，打开密封盖医护人员配戴橡胶手套可进行操作，便于药品，食物和检查病人之用；操作口盖上有氧气接入阀，并预留仪器通讯口、输液管孔位置；

产品规格

型号	展开尺寸(L*W*H)	折叠尺寸(L*W*H)	自重	纸箱包装	
				尺寸(L*W*H)	毛重
NP-320	200*67*25cm	130*70*25cm	12kg	120*21*52	15kg



■ 医护人员、驾驶员、担架员的个人防护装备。



福特新世代全顺负压救护车



福特新全顺负压救护车



福田图雅诺负压救护车



方舱救护车

西安蓝港数字医疗科技股份有限公司

生产地址：陕西省咸阳市世纪大道中段清华科技园北区

电话：029-33691660

传真：029-33691600

销售服务热线：400-887-8009

网址：<http://www.landcom.com.cn>



公众号



公司官网

本单页中所附图片仅供参考，以实际销售为准。所涉及到技术参数、配置等信息仅供参考，实际情况敬请垂询西安蓝港，如有变更恕不另行通知。 202102